



BOLDROCCHI T.E.
TECNOLOGIE EVAPORATIVE

LOLIPANN

Panneau casse-goutte pour tours de refroidissement

Le panneau LOLIPANN, en polypropylène et moulé par injection, se caractérise par la précision de son exécution, sa robustesse et une épaisseur relativement élevée (se chiffrant en millimètres et non pas en dixièmes de millimètres). Il présente également d'autres caractéristiques qui sont indiquées dans la fiche technique « Caractéristiques techniques 001 » ci-jointe.

L'accouplement des différents éléments se fait par pression, au moyen de quatre fiches coniques qui se trouvent, approximativement, aux quatre coins. Le nombre de panneaux accouplables sur une seule rangée est pratiquement infini.

La géométrie de l'accouplement est volontairement fixe, de façon à éviter les erreurs au cours du montage et la perte de rendement qui en découle.

La masse des sections constituées avec les panneaux LOLIPANN est distribuée dans l'espace de façon uniforme, ce qui implique que les sections libres sont uniformes, elles aussi. Il n'y a ni espaces présentant une masse trop élevée, ni espaces trop libres.

Les sections réalisées avec les panneaux LOLIPANN peuvent être superposées, à axes alternés, de façon à obtenir l'épaisseur désirée. Pour les épaisseurs allant jusqu'à 1500/1800 mm, il suffit de superposer les sections. Pour les épaisseurs supérieures, il est nécessaire de prévoir des supports intermédiaires complémentaires.

La superficie réalisée avec les panneaux LOLIPANN est à rupture de goutte. Elle est donc en mesure de garantir ses performances, même si elle est chargée de saleté, de calcaire ou de matières organiques. Cette caractéristique fait en sorte que le poids de la surface, qui lorsqu'elle est propre, est identique à celui de la surface Film, peut augmenter considérablement avec l'utilisation. C'est la raison pour laquelle, pour leur soutien, on n'utilise pas de système « par le haut », mais « par le bas ». Donc, les sections NE sont PAS suspendues, mais POSEES sur des supports particuliers.

Chaque panneau LOLIPANN et chaque section réalisée par accouplement de plusieurs panneaux sont munis de butoirs inférieurs qui sont particulièrement utiles pour garantir la stabilité des sections (en s'accrochant entre les supports, entre les panneaux de la section inférieure, etc.).

Grâce à leur polyvalence, les panneaux LOLIPANN peuvent remplacer facilement la quasi-totalité des sections utilisées à l'heure actuelle. Ils se manient facilement et l'accouplement des panneaux est facile et immédiat (une notice d'instruction est quand même fournie). Leur montage se fait d'ordinaire en chantier et il peut être exécuté même par du personnel peu qualifié en la matière.

LOLIPANN

Panneau casse-goutte pour tours de refroidissement

Fiche synthétique des principales caractéristiques des panneaux LOLIPANN

- Matériau constituant le panneau : polypropylène chargé de minéral de Raidissement
- Méthode de formage : par injection
- Epaisseur minimum : 2 mm
- Température de début de ramollissement : environ 98°C.
- Accouplement des panneaux : au moyen de fiches à pression parallèles au plan d'appui
- Type de sections réalisées : à géométrie fixe
- Dimensions de chaque section : hauteur 300 mm, largeur 600 mm, longueur 100 mm X N panneaux
- Nombre de panneaux par mètre linéaire : 10
- Nombre de panneaux par m² : 56
- Type de support requis : posé
- Axe principal du panneau : parallèle au flux; perpendiculaire par rapport au plan d'appui
- Niveau d'interchangeabilité : excellent pour les tours à contre-courant

%

